

VOCE DI CAPITOLATO PER TUBI HDPE CORRUGATI DA FOGNATURA "DE" (DIAMETRI ESTERNI)

MAGNUM

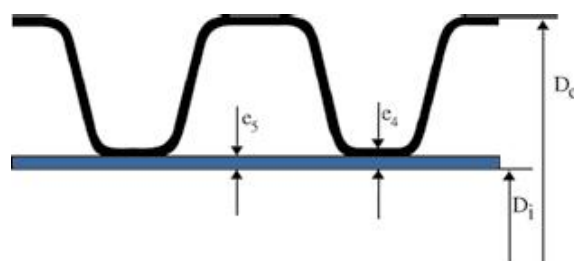
Fornitura e posa in opera di tubazione di polietilene alta densità (PE a.d.) per condotte di scarico interrate non in pressione, realizzata per costruzione continua di due pareti, quella interna dovrà essere liscia e di colore **azzurro** per facilitare l'ispezione visiva e con telecamere, quella esterna corrugata e di colore **nero**.

Il sistema (tubo + giunzione) dovrà essere interamente conforme alla norma UNI EN 13476 e certificato con marchio di qualità di prodotto da ente certificatore terzo accreditato, diametro nominale esterno DN/OD ____* mm, classe di rigidità anulare SN ____** (pari a ____** kN/m²) misurata secondo EN ISO 9969. La tubazione dovrà essere prodotta da azienda operante in regime di qualità di produzione conforme alla norma UNI EN ISO 9001/2000 e in regime di qualità ambientale UNI EN ISO 14001/2004.

Le barre dovranno essere dotate di giunzione a bicchiere o manicotto esterno con relative guarnizioni di tenuta in EPDM conformi alla norma EN 681-1, da posizionare nella prima gola fra due corrugazioni successive della estremità di tubo da inserire nel bicchiere.

Il tubo riporta la marcatura prevista dalla norma UNI EN 13476 e dovranno essere esibite:

- certificazioni di collaudo alla flessibilità anulare secondo quanto previsto dal UNI EN 13476 con il metodo di prova descritto nella UNI EN 1446
- certificazione in regime di qualità ambientale (UNI EN ISO 14001:2004)
- certificazione di produzione in regime di qualità aziendale (UNI EN ISO 9001:2000)
- certificazione di collaudo alla tenuta idraulica delle giunzioni secondo quanto previsto dal UNI EN 13476 con il metodo di prova descritto nella EN 1277.
- certificazione di collaudo di resistenza all'abrasione verificata in accordo alla norma DIN EN 295-3
- certificazione IIP del sistema di giunzione.



* DN/OD = Diametro nominale esterno della tubazione

** SN4 (pari a 4 kN/m²) - SN8 (pari a 8 kN/m²)

Per notizie e/o informazioni relative a
progettazione statica: **CEN TR 1295-3**
posa in opera: **UNI ENV 1046**
collaudo in opera: **UNI EN 1610**

LISTINO PREZZI DIAMETRI ESTERNI



CON GIUNZIONE A BICCHIERE UNI EN 13476 (2008)

Ø esterno mm	*125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Ø interno mm	105	137	172	218	272	347	433	546	678	852	1030
Barra da 3 m SN 4 KN/m ² €/m	a richiesta	a richiesta	10,79	18,65	26,06	38,70	a richiesta	-	-	-	-
Barra da 6 m SN 4 KN/m ² €/m	-	-	9,39	16,21	22,66	33,65	55,41	92,10	154,80	239,34	363,49
Barra da 6 m SN 8 KN/m ² €/m	5,29	7,77	12,08	17,95	27,73	40,43	70,20	101,33	182,61	263,70	387,73

* DN 125 non a norma IP

Notizie sulle quantità di tubo per bancale e per autotreno a pag. 28.

Per MAGNUM diametri esterni, sono possibili i seguenti tipi di giunzione:

sistema di giunzione con bicchiere "TIPO A" (dal Ø 160 al Ø 400 mm)



sistema di giunzione con bicchiere "TIPO B" (dal Ø est. 500 al Ø est. 1200 mm - dal Ø int. 250 al Ø int. 800 mm)



Kit di giunzione a pag. 13.

Ulteriori dettagli sui sistemi di giunzione a pag. 14.

VOCE DI CAPITOLATO PER TUBI HDPE CORRUGATI DA FOGNATURA "DI" (DIAMETRI INTERNI)

MAGNUM

Fornitura e posa in opera di tubazione di polietilene alta densità (PE a.d.) per condotte di scarico interrate non in pressione, realizzata per coestrusione continua di due pareti, quella interna dovrà essere liscia e di colore **azzurro** per facilitare l'ispezione visiva e con telecamere, quella esterna corrugata e di colore **nero**.

Il sistema (tubo + giunzione) dovrà essere interamente conforme alla norma UNI EN 13476 e certificato con marchio di qualità di prodotto da ente certificatore terzo accreditato, diametro nominale interno DN/ID ____* mm, classe di rigidità anulare SN ____** (pari a ____** kN/m²) misurata secondo EN ISO 9969. La tubazione dovrà essere prodotta da azienda operante in regime di qualità di produzione conforme alla norma UNI EN ISO 9001/2000 e in regime di qualità ambientale UNI EN ISO 14001/2004.

Le barre dovranno essere dotate di giunzione a bicchiere o manicotto esterno con relative guarnizioni di tenuta in EPDM conformi alla norma EN 681-1, da posizionare nella prima gola fra due corrugazioni successive della estremità di tubo da inserire nel bicchiere.

Il tubo riporta la marcatura prevista dalla norma UNI EN 13476 e dovranno essere esibite:

- certificazioni di collaudo alla flessibilità anulare secondo quanto previsto dal UNI EN 13476 con il metodo di prova descritto nella UNI EN 1446
- certificazione di produzione in regime di qualità aziendale (UNI EN ISO 9001:2000).
- certificazione di collaudo alla tenuta idraulica delle giunzioni secondo quanto previsto dal UNI EN 13476 con il metodo di prova descritto nella EN 1277.
- certificazione di collaudo di resistenza all'abrasione verificata in accordo alla norma DIN EN 295-3.
- certificazione IIP del sistema di giunzione.



* DN/ID = Diametro nominale interno della tubazione
 ** SN4 (pari a 4 kN/m²) - SN8 (pari a 8 kN/m²)

Per notizie e/o informazioni relative a
 progettazione statica: **CEN TR 1295-3**
 posa in opera: **UNI ENV 1046**
 collaudo in opera: **UNI EN 1610**

LISTINO PREZZI DIAMETRI INTERNI



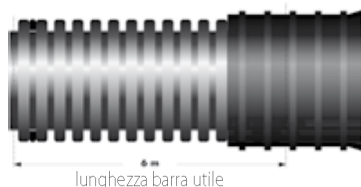
fino al Ø1200 mm



UNI EN 13476



UNI



CON GIUNZIONE A BICCHIERE UNI EN 13476 (2008)

Ø esterno mm	284	338	452	565	701	935
Ø interno mm	250	300	400	500	600	800
Barra da 6 m SN 4 kN/m ² €/m	18,85	24,68	43,52	75,53	125,56	224,06
Barra da 6 m SN 8 kN/m ² €/m	20,90	33,81	55,57	86,48	147,77	258,85

Notizie sulle quantità di tubo per bancale e per autotreno a pag. 28.

*disponibile anche in PP.

Per MAGNUM diametri interni, sono possibili i seguenti tipi di giunzione:

sistema di giunzione con bicchiere "TIPO B"
(dal Ø est.500 al Ø est. 1200 mm - dal Ø int.250 al Ø int. 800 mm)



Kit di giunzione a pag. 13.

Ulteriori dettagli sui sistemi di giunzione a pag. 14.